



**Scheda di dati di sicurezza
ai sensi del regolamento 1907/2006/CE, Articolo 31**

Data di compilazione: 14.07.2022

Revisione: 14.07.2022

Numero versione 4 (sostituisce la versione 1)

SEZIONE 1: Identificazione della sostanza/miscela e della società/impresa

· **1.1 Identificatore del prodotto**

· **Denominazione commerciale:** **CoCr Laser welding wire**

· **1.2 Usi identificati pertinenti della sostanza o della miscela e usi sconsigliati**

Non sono disponibili altre informazioni.

· **Utilizzazione della Sostanza / del Preparato** Produzione di protesi dentaria

· **1.3 Informazioni sul fornitore della scheda di dati di sicurezza**

· **Produttore/fornitore:**

Kulzer GmbH

Leipziger Straße 2, 63450 Hanau (Germany)

Tel.: +49 (0)800 4372522

· **Informazioni fornite da:** E-Mail: msds@kulzer-dental.com

· **1.4 Numero telefonico di emergenza:**

Emergency CONTACT (24-Hour-Number): +49 (0)6132-84463

SEZIONE 2: Identificazione dei pericoli

· **2.1 Classificazione della sostanza o della miscela**

· **Classificazione secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008**

Resp. Sens. 1 H334 Può provocare sintomi allergici o asmatici o difficoltà respiratorie se inalato.

Skin Sens. 1 H317 Può provocare una reazione allergica cutanea.

Muta. 2 H341 Sospettato di provocare alterazioni genetiche.

Carc. 1B H350 Può provocare il cancro.

Repr. 1B H360F Può nuocere alla fertilità.

Aquatic Chronic 4 H413 Può essere nocivo per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

· **2.2 Elementi dell'etichetta**

· **Etichettatura secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008**

Il prodotto è classificato ed etichettato conformemente al regolamento CLP.

· **Pittogrammi di pericolo**



GHS08

· **Avvertenza Pericolo**

· **Componenti pericolosi che ne determinano l'etichettatura:**

cobalto

· **Indicazioni di pericolo**

H334 Può provocare sintomi allergici o asmatici o difficoltà respiratorie se inalato.

H317 Può provocare una reazione allergica cutanea.

H341 Sospettato di provocare alterazioni genetiche.

H350 Può provocare il cancro.

H360F Può nuocere alla fertilità.

H413 Può essere nocivo per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

· **Consigli di prudenza**

P261 Evitare di respirare la polvere/i fumi/i gas/la nebbia/i vapori/gli aerosol.

P280 Indossare guanti di protezione / occhiali di protezione.

P280 Indossare indumenti protettivi.

P285 In caso di ventilazione insufficiente utilizzare un apparecchio respiratorio.

P321 Trattamento specifico (vedere su questa etichetta).

(continua a pagina 2)



**Scheda di dati di sicurezza
ai sensi del regolamento 1907/2006/CE, Articolo 31**

Data di compilazione: 14.07.2022

Revisione: 14.07.2022

Numero versione 4 (sostituisce la versione 1)

Denominazione commerciale: CoCr Laser welding wire

(Segue da pagina 1)

P342+P311 In caso di sintomi respiratori: contattare un CENTRO ANTIVELENI/un medico.

· Ulteriori dati:

Usò ristretto agli utilizzatori professionali.

· 2.3 Altri pericoli

Durante i processi di saldatura e saldatura possono verificarsi in seguito, il metallo fuso e il calore UV/IR possono causare ustioni o incendi. Cromo:

Saldatura e molatura producono fumo e polvere. Può svilupparsi ossido di cromo (VI), classificato come cancerogeno, polveri sottili e ozono. Il cromato di sodio può formarsi durante la saldatura.

Il cromato di sodio ha la seguente classificazione:

Classificazione cromato di sodio (Questa classificazione si applica solo al cromato di sodio puro.)

H 350 Può provocare il cancro.

H 340 Può provocare alterazioni genetiche.

H 360FD Può nuocere alla fertilità. Può danneggiare il nascituro.

H 330 Pericolo di morte se inalato.

H 301 Tossico per ingestione.

H 372 Provoca danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta.

H 312 Nocivo a contatto con la pelle.

H 314 Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari.

H 334 Può provocare sintomi allergici o asmatici o difficoltà respiratorie se inalato.

H 317 Può causare reazioni allergiche alla pelle.

H 410 Molto tossico per gli organismi acquatici con effetto a lungo termine.

La proporzione di cromato di sodio nei fumi di saldatura dipende dall'elettrodo, dal materiale da saldare e dalle condizioni di saldatura. Non si può qui valutare quale delle suddette proprietà possiede effettivamente il fumo di saldatura.

Nota sull'etichettatura:

In quanto lega, il prodotto non necessita di etichettatura secondo le normative CE o le rispettive leggi nazionali. Sebbene questo prodotto non richieda etichettatura, si consiglia di seguire i consigli di sicurezza.

· Risultati della valutazione PBT e vPvB

· PBT: Non applicabile.

· vPvB: Non applicabile.

SEZIONE 3: Composizione/informazioni sugli ingredienti

· 3.2 Miscela

· Descrizione: -

· Sostanze pericolose:

CAS: 7440-48-4 EINECS: 231-158-0	cobalto Resp. Sens. 1, H334; Muta. 2, H341; Carc. 1B, H350; Repr. 1B, H360F Skin Sens. 1, H317 Aquatic Chronic 4, H413	≥50-≤75%
CAS: 7440-47-3 EINECS: 231-157-5	cromo sostanza con un limite comunitario di esposizione sul posto di lavoro	≥25-≤50%
CAS: 7439-96-5 EINECS: 231-105-1	manganese sostanza con un limite comunitario di esposizione sul posto di lavoro	<1%

(continua a pagina 3)



**Scheda di dati di sicurezza
ai sensi del regolamento 1907/2006/CE, Articolo 31**

Data di compilazione: 14.07.2022

Revisione: 14.07.2022

Numero versione 4 (sostituisce la versione 1)

Denominazione commerciale: CoCr Laser welding wire

(Segue da pagina 2)

· **Ulteriori indicazioni:** Il testo dell'avvertenza dei pericoli citati può essere appreso dal capitolo 16

SEZIONE 4: Misure di primo soccorso

- **4.1 Descrizione delle misure di primo soccorso**
 - **Inalazione:** Portare in zona ben areata, in caso di disturbi consultare il medico.
 - **Contatto con la pelle:**
Lavare immediatamente con acqua e sapone sciacquando accuratamente.
In caso di irritazioni cutanee persistenti consultare il medico.
 - **Contatto con gli occhi**
Lavare con acqua corrente per diversi minuti tenendo le palpebre ben aperte e consultare il medico.
 - **Ingestione:**
Risciacquare la bocca e bere molta acqua.
Se il dolore persiste consultare il medico.
- **4.2 Principali sintomi ed effetti, sia acuti che ritardati** Manifestazioni allergiche
- **4.3 Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico e di trattamenti speciali**
Non sono disponibili altre informazioni.

SEZIONE 5: Misure di lotta antincendio

- **5.1 Mezzi di estinzione**
 - **Mezzi di estinzione idonei:**
Polvere Non usare acqua.
Sabbia asciutta
Adottare provvedimenti antiincendio nei dintorni della zona colpita.
 - **Mezzi di estinzione inadatti per motivi di sicurezza:**
Acqua.
Anidride carbonica
- **5.2 Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela**
Se riscaldato o in caso di incendio il prodotto può sviluppare fumi tossici.
- **5.3 Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi**
 - **Mezzi protettivi specifici:** Non sono richiesti provvedimenti particolari.
 - **Altre indicazioni -**

SEZIONE 6: Misure in caso di rilascio accidentale

- **6.1 Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza**
In caso di vapori/polvere/aerosol adottare protezioni respiratorie.
Evitare la formazione di polvere
- **6.2 Precauzioni ambientali:**
Impedire infiltrazioni nella fognatura/nelle acque superficiali/nelle acque freatiche.
Impedire l'entrata del prodotto nelle fognature, cave o cantine.
- **6.3 Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica:** Raccogliere con mezzi meccanici.
- **6.4 Riferimento ad altre sezioni**
Per informazioni relative ad un handling sicuro vedere Capitolo 7.
Per informazioni relative all'equipaggiamento protettivo ad uso personale vedere Capitolo 8.
Per informazioni relative allo smaltimento vedere Capitolo 13.

IT

(continua a pagina 4)



**Scheda di dati di sicurezza
ai sensi del regolamento 1907/2006/CE, Articolo 31**

Data di compilazione: 14.07.2022

Revisione: 14.07.2022

Numero versione 4 (sostituisce la versione 1)

Denominazione commerciale: CoCr Laser welding wire

(Segue da pagina 3)

SEZIONE 7: Manipolazione e immagazzinamento

- **7.1 Precauzioni per la manipolazione sicura**
Evitare la formazione di polvere.
Non respirare vapori / nebbia / gas.
Accurata ventilazione/aspirazione nei luoghi di lavoro.
 - **Indicazioni in caso di incendio ed esplosione:** Non sono richiesti provvedimenti particolari.
- **7.2 Condizioni per lo stoccaggio sicuro, comprese eventuali incompatibilità**
 - **Stoccaggio:**
 - **Requisiti dei magazzini e dei recipienti:** Non sono richiesti requisiti particolari.
 - **Indicazioni sullo stoccaggio misto:** Non necessario.
 - **Ulteriori indicazioni relative alle condizioni di immagazzinamento:** Nessuno.
- **7.3 Usi finali particolari** Non sono disponibili altre informazioni.

SEZIONE 8: Controlli dell'esposizione/della protezione individuale

· **8.1 Parametri di controllo**

· **Componenti i cui valori limite devono essere tenuti sotto controllo negli ambienti di lavoro**

7440-48-4 cobalto

TWA Valore a lungo termine: 0,02 mg/m³
A3, IBE (come Co)

7440-47-3 cromo

TWA Valore a lungo termine: 0,5 mg/m³
metallo e Cromo III, A4
VL Valore a lungo termine: 0,5 mg/m³

7439-98-7 molibdeno

TWA Valore a lungo termine: 10 mg/m³
(j), metallo e composti insolubili

1333-86-4 nerofumo

TWA Valore a lungo termine: 3 mg/m³
A3

7439-96-5 manganese

TWA Valore a lungo termine: (0,2) mg/m³
(come Mn)
VL Valore a lungo termine: 0,2 mg/m³
Frazione inalabile; come Mn

7440-21-3 silicio, contenente piu di 99.99 per cento in peso di silicio

TWA Valore a lungo termine: (10) mg/m³

· **Componenti con valori limite biologici:**

7440-48-4 cobalto

IBE 15 µg/l
Campioni: urine
Momento del prelievo: a fine turno a fine settimana lavorativa
Indicatore biologico: cobalto

1 µg/l
Campioni: sangue
Momento del prelievo: a fine turno a fine settimana lavorativa
Indicatore biologico: cobalto

(continua a pagina 5)



**Scheda di dati di sicurezza
ai sensi del regolamento 1907/2006/CE, Articolo 31**

Data di compilazione: 14.07.2022

Revisione: 14.07.2022

Numero versione 4 (sostituisce la versione 1)

Denominazione commerciale: CoCr Laser welding wire

(Segue da pagina 4)

- **Ulteriori indicazioni:** Le liste valide alla data di compilazione sono state usate come base.
- **8.2 Controlli dell'esposizione**
 - **Controlli tecnici idonei** Nessun dato ulteriore, vedere punto 7
 - **Misure di protezione individuale, quali dispositivi di protezione individuale**
 - **Norme generali protettive e di igiene del lavoro:**
Tenere lontano da cibo, bevande e foraggi.
Togliere immediatamente gli abiti contaminati.
Lavarsi le mani prima dell'intervallo o a lavoro terminato.
 - **Protezione respiratoria**
Filtro P3.
Filtro P1.
Si consiglia l'uso della maschera protettiva.
 - **Protezione delle mani**
Per lavori di saldatura: utilizzare guanti da saldatura (DIN 4841-4, EN 12477).
Se contatto con la pelle non può essere impedito, usare guanti protettivi per evitare sensibilizzazione possibile.
Controllare prima di ogni uso che i guanti protettivi corrispondono al loro stato regolare.
raccomandato
 - **Materiale dei guanti**
La scelta dei guanti adatti non dipende soltanto dal materiale bensì anche da altre caratteristiche di qualità variabili da un produttore a un altro. Poiché il prodotto rappresenta una formulazione di più sostanze, la stabilità dei materiali dei guanti non è calcolabile in anticipo e deve essere testata prima dell'impiego
 - **Tempo di permeazione del materiale dei guanti**
Richiedere dal fornitore dei guanti il tempo di passaggio preciso il quale deve essere rispettato.
 - **Per il contatto continuo per un massimo di 15 minuti sono adatti dei guanti costituiti dai materiali seguenti:**
Gomma butilica
Gomma nitrilica
 - **Protezione degli occhi/del volto**
protezione degli occhi (EN 166)
Occhiali protettivi a tenuta.
 - **Tuta protettiva:** Indumenti protettivi leggeri.

SEZIONE 9: Proprietà fisiche e chimiche

- **9.1 Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali**
 - **Indicazioni generali**
 - **Stato fisico** solido
 - **Colore:** bianco
 - **Odore:** inodore
 - **Soglia olfattiva:** Non definito.
 - **Punto di fusione/punto di congelamento:** 1.300-1.370 °C
 - **Punto di ebollizione o punto di ebollizione iniziale e intervallo di ebollizione** non definito
 - **Infiammabilità** Non definito.
 - **Limite di esplosività inferiore e superiore**
 - **inferiore:** Non definito.
 - **superiore:** Non definito.
 - **Punto di infiammabilità:** non applicabile
 - **Temperatura di decomposizione:** Non definito.

(continua a pagina 6)



**Scheda di dati di sicurezza
ai sensi del regolamento 1907/2006/CE, Articolo 31**

Data di compilazione: 14.07.2022

Revisione: 14.07.2022

Numero versione 4 (sostituisce la versione 1)

Denominazione commerciale: CoCr Laser welding wire

(Segue da pagina 5)

<ul style="list-style-type: none">· ph· Viscosità:<ul style="list-style-type: none">· Viscosità cinematica· dinamica:· Solubilità<ul style="list-style-type: none">· Acqua:· Coefficiente di ripartizione n-ottanolo/ acqua (valore logaritmico)· Tensione di vapore:· Densità e/o densità relativa<ul style="list-style-type: none">· Densità a 20 °C:· Densità relativa· Densità di vapore:· Caratteristiche delle particelle	<p>La miscela non è solubile (in acqua).</p> <p>Non applicabile.</p> <p>Non applicabile.</p> <p>solubile</p> <p>Non definito.</p> <p>Non applicabile.</p> <p>8,3 g/cm³</p> <p>Non definito.</p> <p>Non applicabile.</p> <p>Vedere punto 3.</p>
<ul style="list-style-type: none">· 9.2 Altre informazioni· Aspetto:<ul style="list-style-type: none">· Forma:· Informazioni importanti sulla protezione della salute e dell'ambiente nonché della sicurezza<ul style="list-style-type: none">· Temperatura di autoaccensione:· Proprietà esplosive:· Tenore del solvente:<ul style="list-style-type: none">· Contenuto solido:· Cambiamento di stato<ul style="list-style-type: none">· Velocità di evaporazione	<p>Non sono disponibili altre informazioni.</p> <p>solido</p> <p>Prodotto non autoinfiammabile.</p> <p>Prodotto non esplosivo.</p> <p>Non definito.</p> <p>100,0 %</p> <p>Non applicabile.</p>
<ul style="list-style-type: none">· Informazioni relative alle classi di pericoli fisici<ul style="list-style-type: none">· Esplosivi· Gas infiammabili· Aerosol· Gas comburenti· Gas sotto pressione· Liquidi infiammabili· Solidi infiammabili· Sostanze e miscele autoreattive· Liquidi piroforici· Solidi piroforici· Sostanze e miscele autoriscaldanti· Sostanze e miscele che emettono gas infiammabili a contatto con l'acqua· Liquidi comburenti· Solidi comburenti· Perossidi organici· Sostanze o miscele corrosive per i metalli· Esplosivi desensibilizzati	<p>vien meno</p>

SEZIONE 10: Stabilità e reattività

· **10.1 Reattività** Non sono disponibili altre informazioni.

(continua a pagina 7)



**Scheda di dati di sicurezza
ai sensi del regolamento 1907/2006/CE, Articolo 31**

Data di compilazione: 14.07.2022

Revisione: 14.07.2022

Numero versione 4 (sostituisce la versione 1)

Denominazione commerciale: CoCr Laser welding wire

(Segue da pagina 6)

- **10.2 Stabilità chimica**
 - **Condizioni da evitare:**
Il prodotto non si decompone se manipolato e immagazzinato secondo le norme.
- **10.3 Possibilità di reazioni pericolose** Non sono note reazioni pericolose.
- **10.4 Condizioni da evitare** Non sono disponibili altre informazioni.
- **10.5 Materiali incompatibili:** Non sono disponibili altre informazioni.
- **10.6 Prodotti di decomposizione pericolosi:** Nessuno
- **Ulteriori dati:** -

SEZIONE 11: Informazioni tossicologiche

- **11.1 Informazioni sulle classi di pericolo definite nel regolamento (CE) n. 1272/2008**
 - **Tossicità acuta** Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.

· **Valori LD/LC50 rilevanti per la classificazione:**

7440-48-4 cobalto		
Cutaneo	LD50	>2.000 mg/kg (rat) (OECD 402)
7440-47-3 cromo		
Orale	LD50	>5.000 mg/kg (rat) (OECD 420)
Per inalazione	LC50/4 h	>5,41 mg/l (rat) (OECD 403)
7439-98-7 molibdeno		
Orale	LD50	4.233 mg/kg (rat) (OECD 401)
Cutaneo	LD50	>2.000 mg/kg (rat) (OECD 402)
Per inalazione	LC50/4 h	>5,1 mg/l (rat) (OECD 403)
7439-96-5 manganese		
Orale	LD50	>2.000 mg/kg (rat) (OECD 420)
Per inalazione	LC50/4 h	>5,14 mg/l (rat) (OECD 403)

- **Corrosione cutanea/irritazione cutanea**
Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
- **Gravi danni oculari/irritazione oculare**
Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
- **Sensibilizzazione respiratoria o cutanea**
Può provocare sintomi allergici o asmatici o difficoltà respiratorie se inalato.
Può provocare una reazione allergica cutanea.
- **Mutagenicità sulle cellule germinali** Sospettato di provocare alterazioni genetiche.
- **Cancerogenicità** Può provocare il cancro.
- **Tossicità per la riproduzione** Può nuocere alla fertilità.
- **Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT) - esposizione singola**
Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
- **Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT) - esposizione ripetuta**
Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
- **Pericolo in caso di aspirazione**
Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
- **Ulteriori dati tossicologici:**
 - **Effetti CMR (cancerogenicità, mutagenicità e tossicità per la riproduzione)**
Muta. 2, Carc. 1B, Repr. 1B

(continua a pagina 8)



**Scheda di dati di sicurezza
ai sensi del regolamento 1907/2006/CE, Articolo 31**

Data di compilazione: 14.07.2022

Revisione: 14.07.2022

Numero versione 4 (sostituisce la versione 1)

Denominazione commerciale: CoCr Laser welding wire

(Segue da pagina 7)

11.2 Informazioni su altri pericoli

Proprietà di interferenza con il sistema endocrino

Nessuno dei componenti è contenuto.

SEZIONE 12: Informazioni ecologiche

12.1 Tossicità

Tossicità acquatica:

7439-96-5 manganese

LC50/21d | 0,17-15,61 mg/L (fish)

12.2 Persistenza e degradabilità Non sono disponibili altre informazioni.

12.3 Potenziale di bioaccumulo Non sono disponibili altre informazioni.

12.4 Mobilità nel suolo Non sono disponibili altre informazioni.

12.5 Risultati della valutazione PBT e vPvB

PBT: Non applicabile.

vPvB: Non applicabile.

12.6 Proprietà di interferenza con il sistema endocrino

Vedere la sezione 11 per informazioni in merito alle proprietà dannose sul sistema endocrinale.

12.7 Altri effetti avversi

Ulteriori indicazioni in materia ambientale:

Ulteriori indicazioni:

Non immettere nelle acque freatiche, nei corpi d'acqua o nelle fognature, anche in piccole dosi.
Pericolo per le acque potabili anche in caso di perdite nel sottosuolo di quantità minime di prodotto.

SEZIONE 13: considerazioni sullo smaltimento

13.1 Metodi di trattamento dei rifiuti

Consigli:

Piccole quantità di prodotto possono essere smaltite insieme ai rifiuti domestici.

Non smaltire il prodotto insieme ai rifiuti domestici Non immettere nelle fognature

Smaltimento in conformità con le disposizioni amministrative.

Catalogo europeo dei rifiuti

18 01 06* | sostanze chimiche pericolose o contenenti sostanze pericolose

Imballaggi non puliti:

Consigli:

L'imballaggio può essere riutilizzato in seguito a pulitura o può esserne riciclato il materiale.

Detergente consigliato: Acqua eventualmente con l'aggiunta di detersivi.

SEZIONE 14: Informazioni sul trasporto

14.1 Numero ONU o numero ID

ADR, IMDG, IATA

vien meno

14.2 Designazione ufficiale ONU di trasporto

ADR, IMDG, IATA

vien meno

(continua a pagina 9)



**Scheda di dati di sicurezza
ai sensi del regolamento 1907/2006/CE, Articolo 31**

Data di compilazione: 14.07.2022

Revisione: 14.07.2022

Numero versione 4 (sostituisce la versione 1)

Denominazione commerciale: CoCr Laser welding wire

(Segue da pagina 8)

- | | |
|---|------------------|
| · 14.3 Classi di pericolo connesso al trasporto | |
| · ADR, ADN, IMDG, IATA | |
| · Classe | vien meno |
| · 14.4 Gruppo d'imballaggio | |
| · ADR, IMDG, IATA | vien meno |
| · 14.5 Pericoli per l'ambiente | |
| · Marine pollutant: | No |
| · 14.6 Precauzioni speciali per gli utilizzatori | Non applicabile. |
| · 14.7 Trasporto marittimo alla rinfusa conformemente agli atti dell'IMO | Non applicabile. |
| · Trasporto/ulteriori indicazioni: | - |
| · UN "Model Regulation": | vien meno |

SEZIONE 15: informazioni sulla regolamentazione

- **15.1 Disposizioni legislative e regolamentari su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela**
 - **Direttiva 2012/18/UE**
 - **Sostanze pericolose specificate - ALLEGATO I** Nessuno dei componenti è contenuto.
 - **Quantità limite (tonnellate) ai fini dell'applicazione dei requisiti di soglia inferiore 200 t**
 - **Quantità limite (tonnellate) ai fini dell'applicazione dei requisiti di soglia superiore 500 t**
 - **Direttiva 2011/65/UE sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche - Allegato II**
Nessuno dei componenti è contenuto.
 - **REGOLAMENTO (UE) 2019/1148**
 - **Allegato I - PRECURSORI DI ESPLOSIVI SOGGETTI A RESTRIZIONI (Valore limite superiore ai fini della concessione di licenze a norma dell'articolo 5, paragrafo 3)**
nessuna informazione disponibile
 - **Allegato II - PRECURSORI DI ESPLOSIVI SOGGETTI A SEGNALAZIONE**
nessuna informazione disponibile
 - **Regolamento (CE) n. 273/2004 relativo ai precursori di droghe**
Nessuno dei componenti è contenuto.
 - **Regolamento (CE) N. 111/2005 recante norme per il controllo del commercio dei precursori di droghe tra la Comunità e i paesi terzi**
Nessuno dei componenti è contenuto.
 - **Classe di pericolosità per le acque:** Generalmente non pericoloso
- **15.2 Valutazione della sicurezza chimica:**
Una valutazione della sicurezza chimica non è stata effettuata.

SEZIONE 16: Altre informazioni

I dati sono riportati sulla base delle nostre conoscenze attuali, non rappresentano tuttavia alcuna garanzia delle caratteristiche del prodotto e non motivano alcun rapporto giuridico contrattuale.

(continua a pagina 10)



**Scheda di dati di sicurezza
ai sensi del regolamento 1907/2006/CE, Articolo 31**

Data di compilazione: 14.07.2022

Revisione: 14.07.2022

Numero versione 4 (sostituisce la versione 1)

Denominazione commerciale: CoCr Laser welding wire

(Segue da pagina 9)

· Frasi rilevanti

H317 Può provocare una reazione allergica cutanea.

H334 Può provocare sintomi allergici o asmatici o difficoltà respiratorie se inalato.

H341 Sospettato di provocare alterazioni genetiche.

H350 Può provocare il cancro.

H360F Può nuocere alla fertilità.

H413 Può essere nocivo per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

· **Data della versione precedente:** 11.10.2021

· **Numero di versione della versione precedente:** 1

· **Abbreviazioni e acronimi:**

ADR: Accord relatif au transport international des marchandises dangereuses par route (European Agreement Concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Resp. Sens. 1: Sensibilizzazione delle vie respiratorie – Categoria 1

Skin Sens. 1: Sensibilizzazione della pelle – Categoria 1

Muta. 2: Mutagenicità sulle cellule germinali – Categoria 2

Carc. 1B: Cancerogenicità – Categoria 1B

Repr. 1B: Tossicità per la riproduzione – Categoria 1B

Aquatic Chronic 4: Pericoloso per l'ambiente acquatico - pericolo a lungo termine per l'ambiente acquatico – Categoria 4

· *** Dati modificati rispetto alla versione precedente**

IT